



Sustavi za filtriranje i otprašivanje “Made in Germany”

Od osnutka tvrtke 1947., DFT je neprestano rastao i postao tehnološki lider u području industrijskog uklanjanja prašine. Na temelju njemačkog inženjerskog umijeća, nudimo pouzdane, visokokvalitetne proizvode i rješenja za sprječavanje onečišćenja zraka za širok i izazovan raspon primjena. Od projektiranja i planiranja do montaže na licu mjesta i složenih rješenja po principu ključ u ruke, nudimo inovativne i ekonomske inženjerske usluge iz jednog izvora.

Većina komponenti za sve naše proizvode za filtriranje zraka proizvodi se interno, tako da smo u mogućnosti zaštititi naše visoke standarde kvalitete. Ovaj visoki stupanj internog sadržaja “Made in Germany” daje nam veću kontrolu nad kvalitetom konačnog proizvoda. Tijekom naše korporativne povijesti, koja se proteže više od sedam desetljeća, to nam je omogućilo da na tržište iznesemo mnoge inovativne inovacije.

Od 2015. DFT je dio CFH Grupe koja djeluje diljem svijeta. Zdravlje i sigurnost na radu, zaštita okoliša, kvaliteta i učinkovitost priznati su kao glavni prioriteti na nacionalnoj i međunarodnoj razini.

Trenutno zapošljavamo 50 djelatnika u našim tvornicama u Beбри u njemačkoj saveznoj državi Hessen. Naše iskustvo proizašlo iz bezbroj, uspješno realiziranih projekata jamči učinkovitost i pravovremenu isporuku u svakoj fazi projekta. Bez obzira na posao, jamči se kvaliteta, sveobuhvatno znanje i ultramoderna tehnologija.

Kvaliteta naših proizvoda i usluga te naša predanost sigurnosti na radu i zaštiti okoliša naši su prioriteti pri razvoju i proizvodnji sustava za filtriranje i čišćenje zraka. Slijedom toga - i radi zaštite naših kupaca – radimo prema sustavu upravljanja kvalitetom ISO 9001:2015 koji se redovito provjerava i certificira prema međunarodnim standardima.

Nadalje, tijekom posljednjih nekoliko desetljeća, razvoj naših proizvoda doveo je do registracije patentnih prijava, a to je nešto što naglašava važnost naših proizvoda u njihovim područjima primjene.

Sustavi filtra DFT: naša priča o uspjehu

1947. godina osnivanja

Hermann Deichmann otvara inženjerski ured u Beбри u Hessenu. Tri godine kasnije mlada se tvrtka prvi put uključuje u radove na održavanju ventilacijskih sustava.

Deichmann filter vrećice iz 1953. godine

Tvrtka je dobila patent za razvoj revolucionarnog Deichmann filtera. Četiri daljnja razvoja usmjerena prema budućnosti također su patentirana.

Proizvodnja kompletnih filtarskih sustava počinje nešto kasnije.

1980 Deichmann mlazni filtri

Ranih 1980-ih vrijeme je sazrelo: započinje razvoj i proizvodnja Deichmannovog mlaza za samočišćenje vrećastih filtera. Inovacija koja korisnicima omogućuje neprekidnu uporabu filtera bez potrebe za prekidima čišćenja.

1991 Samonosni medij za filtriranje

Početakom 1990-ih počinje razvoj i patentiranje novih, samonosnih filtarskih medija koji značajno smanjuju količinu materijala potrebnu za kompletne filtrirne sustave. Spiralni cjevasti filtri razvijeni su za serijsku proizvodnju-čime su paleti proizvoda dodani kompaktni filtri visokih performansi.

2000. Deichmann kao dobavljač sustava

Otprilike na početku stoljeća, Deichmann Umwelttechnik GmbH napreduje od dobavljača filtera do davatelja sustava. Filozofija "one-stop shop" pruža kupcu više mogućnosti i značajno učvršćuje tržišnu poziciju tvrtke.

2008. Integracija u GEA Grupu

U listopadu te godine Deichmann Umwelttechnik GmbH integriran je u GEA Group - tehnološki koncern. Kao dio ove globalno aktivne organizacije, Deichmann nastavlja razvijati svoje međunarodne aktivnosti kao dobavljač cjelovitih sistemskih rješenja.

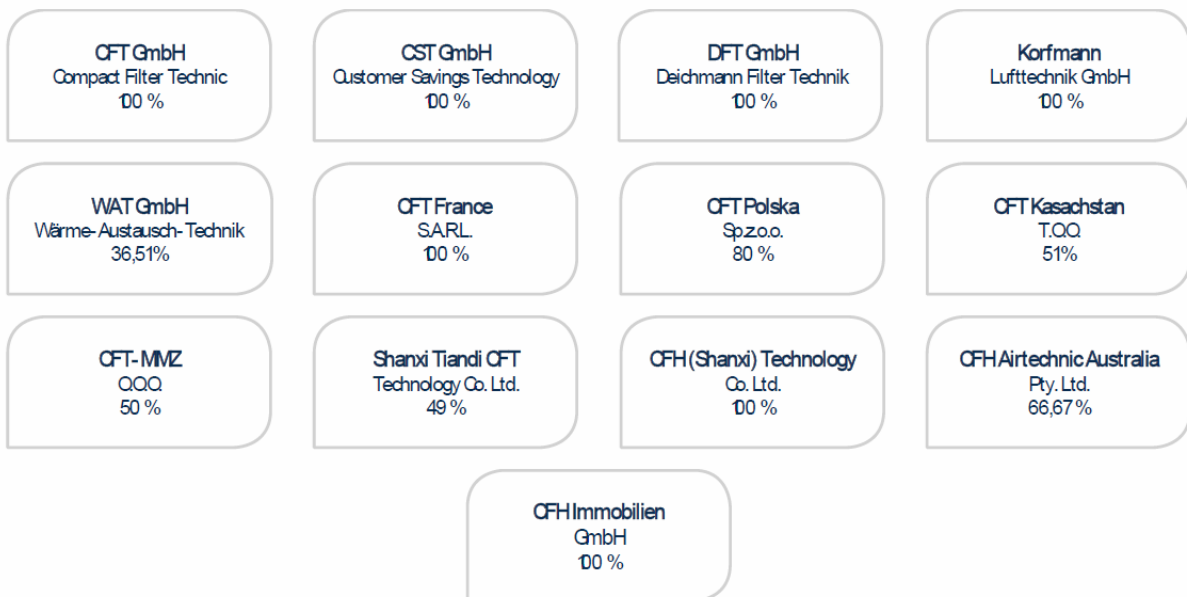
Operacija „Čist zrak“ 2015.

GEA Group postaje sve više uključena u posao s komponentama, a Deichmann je izdvojen i spojen s globalno aktivnom CFH Grupom. Dodavanjem Deichmann Filtertechnik, Holding kompanija, koja je fokusirana na sigurnost na radnom mjestu i probleme s čistim zrakom, zaokružuje svoj portfelj proizvoda visokokvalitetnim, individualnim rješenjima za uklanjanje prašine za površinske i podzemne aplikacije.

DFT: Dio moćne CFH mreže

DFT je podružnica u potpunom vlasništvu globalno aktivne tvrtke CFH GmbH od 2015. DFT-ova tehnologija idealno nadopunjuje portfelj proizvoda Holdinga .

CFH Grupa ima sjedište u okrugu Rajna-Ruhr i na usluzi je klijentima iz cijelog svijeta ultramodernim ventilacijskim sustavima. U tom smislu, CFH s međunarodnom mrežom koja se sastoji od CFT GmbH Compact Filter Technic i DFT GmbH Deichmann Filter Technik i brojnim drugim strateškim dioničarima idealno je prilagođen. Kupci ne samo da se mogu pozvati posebne usluge pojedinačnih tvrtki, već i iskoristiti prednosti sinergije Grupe za pružanje cjelovitih paketnih rješenja za čisti zrak i sigurno radno okruženje. Sve potkrijepljeno postojanom kvalitetom, opsežnim znanjem i ultramodernom tehnologijom.



Pojedinačna rješenja za sprječavanje onečišćenja zraka

Ne postoje dva ista projekta uklanjanja prašine. Zato svojim klijentima nudimo ne samo učinkovite i učinkovite standardne sustave, već i sustave čistog zraka po mjeri koji su prilagođeni specifičnim potrebama projekta. Osmišljavamo sustave za uklanjanje prašine, zajedno s pomoćnom opremom i komponentama, koji su prilagođeni vašim projektnim potrebama do najsitnijih detalja. Pritom uzimamo u obzir posebne dimenzije i lokalne uvjete, kao i specifične mehaničke rasporede procesa i prevladavajuće klimatske uvjete (vruće, hladno, vlažno). Čak i pod najtežim uvjetima

kad su drugi odustali, pronaći ćemo odgovarajuće rješenje za vas. Prije svega, etablirali smo se kao dobro upućeni pružatelj rješenja-i voljni smo odgovoriti na nove izazove.

Stručnjaci za procesna i sektorska rješenja

Vrsta problema uklanjanja prašine koji će se riješiti znatno će se razlikovati ovisno o primjeni i uključenim procesima. Sustavi filtriranja DFT-a mogu se u svakom detalju prilagoditi zahtjevima poslova specifičnim za određeni sektor.

U slučaju procesa izgaranja, visoka otpornost sustava na toplinu iznimno je važna. Slično, u preradi hrane higijena je važan čimbenik. Ponekad je prikupljanje i zadržavanje prašine za ponovnu uporabu problem, primjerice u drvenoj industriji za proizvodnju peleta. DFT nudi prikladna rješenja za filtriranje, čišćenje ili uklanjanje prašine za sve takve zadatke. Naš inženjerski tim rado će vam pomoći. Ovisno o zahtjevima, ispitat će sve mogućnosti kako bi pronašli optimalno rješenje za vas.

Prisutnost azbesta predstavlja posebno visok rizik. Sustavi filtriranja DFT -a nude opsežna rješenja za postupanje s azbestom. Razvili smo sustave za stabilizaciju azbestnih proizvoda pomoću cementa i za preradu zagađenog građevinskog materijala. Oni su vrlo kompaktni i mogu se smjestiti u standardne pokretne kontejnere. Ugrađene komponente i sustavi za nadzor pouzdano sprječavaju nekontrolirano otpuštanje azbestnih vlakana.

Praktična rješenja po principu ključ u ruke

DFT vam nudi prikladna rješenja po principu ključ u ruke koja vam omogućuju da minimizirate vlastitu predanost vremena i resursa za uklanjanje prašine. Od mjesta za usisavanje do otvora za čisti zrak, od skupljanja prašine do ispuštanja i odlaganja, od upravljačke ploče do mrežnog sustava za nadzor-projektiramo, razvijamo i implementiramo cjelovita rješenja spremna za uporabu po sistemu „ključ u ruke“ - samo za vas. S desetljećima iskustva, u mogućnosti smo upravljati cijelim projektom djelujući kao vaša jedina kontaktna točka i nadzirući sve procese uključujući troškove.

Vrećasti mlazni filtri: Deichmann mlazni filtri

Surađujući s vodećim europskim proizvođačima medija za filtriranje, određuje se i primjenjuje optimalni filtarski materijal za uklanjanje prašine iz zadane primjene. U tu svrhu, posebno filcani opleti od sintetičkih vlakana poput poliester, polipropilena, poliakril nitrata i polifenilen sulfida pročišćavaju zrak. Vrećice za filtriranje sastoje se od teflona ili aramida ako se moraju nositi s višim temperaturama plina. S obzirom na temperature koje se kreću iznad 260 ° C, moguće je uklanjanje prašine iz vrećica od

nehrđajućeg čelika ili keramike. Otrovnne plinovite čestice apsorbiraju se iz ispušnih plinova uz pomoć dodataka i odvajaju se kao kruta tvar u DFT vrećastom filteru.

Vreće s filtrom promjera 120 ili 150 mm ugrađuju se u modularno dizajnirane komore za uklanjanje prašine. Očišćena prašina skuplja se u lijevku ili koritu odakle se uklanja. Velika vrata za održavanje na stropu filtera s protutežom olakšavaju pristup čistoj plinskoj komori odsisavanja. Vrećice s filterom i potporne košare instaliraju se i uklanjaju sa strane čistog plina. Vrećice s filterom pričvršćuju se na nosač vrećica pomoću zaskočnih prstenova, a zatim brtve. Ispušne cijevi pričvršćene iznad filter vrećica mogu se lako sastaviti zahvaljujući jednostavnim priklopnim spojnica s brtvama O-prstena.

Za maksimalnu učinkovitost zauzimajući minimalni prostor: Deichmann kompaktni mlazni filtri

DFT Compact Jet Filter ispunjava zadatak odvajanja grubih i submikronskih čestica u kojima je prisutna suha prašina.

Zahvaljujući kompaktnom dizajnu, ovaj učinkoviti otprašivač postiže velike kapacitete usisavanja u najmanjem prostoru.

Primjena ovih filtarskih sustava kreće se od prašine na industrijskim radnim mjestima pomoću opreme za prskanje metala pa sve do sprječavanja onečišćenja zraka u kabinama za rezanje i brušenje. Sustav se dobro uspostavio kao separator proizvoda u kemijskoj i farmaceutskoj industriji, prehrambenoj industriji, proizvodnji pigmenta, kao i u metalurškim procesima i mnogim sličnim područjima primjene.

DFT kompaktni mlazni filtri prikladni su i kao autonomne jedinice filtera, kao i za proširenje i optimizaciju postojećih sustava. Potrebno je 50% manje prostora u usporedbi s konvencionalnim sustavima filtera. Nadalje, otprašivač se ističe u uštedi vremena: Vrijeme zamjene filtera skraćuje se za otprilike dvije trećine zahvaljujući dizajnu filtarskih elemenata Delcolon.

DFT mlazni filtri transportera

Izuzetno kompaktan dizajn u kombinaciji s novom tehnologijom čišćenja osigurava da BAF transportni mlazni filter s DELA sustavom čišćenja predstavlja uvjerljivu inovaciju u ovom sektoru. Inovativna tehnologija čišćenja omogućuje veliku uštedu energije, osim učinkovitog čišćenja. Razlog je taj što se više od 40% može uštedjeti zahvaljujući energiji komprimiranog zraka.

BAF transportni mlazni filter postavlja se na izvor kada se bori protiv prašine i postiže zaostalu vrijednost prašine $<1 \text{ mg/Nm}^3$. Prašina se vraća izravno u protok materijala. Odzračivač se isporučuje s integriranom kontrolom protoka.

Ukratko o prednostima novog sustava čišćenja:

- Decentralizirano napajanje komprimiranom zrakom orijentirano na postojeće mogućnosti
- Energetski učinkovit zahvaljujući 40% uštede na energiji komprimiranog zraka
- Patentirano čišćenje pod niskim pritiskom
- Dizajn u skladu s ATEX-om.

Čisti zrak je najbolja referenca

S više od 70 godina iskustva i dosljednim angažmanom u ime naših kupaca, suočavamo se sa zadacima koje donosi svaki novi projekt. Naše sveobuhvatno znanje o sustavu filtera, usisavača i separatora prašine temelji se na svjetskim aktivnostima u mnogim područjima primjene.

Kao stručnjaci za zaštitu na radu i zaštitu zdravlja te zaštitu okoliša podržavamo naše klijente od faze planiranja do puštanja u rad njihovih projekata. Danas se možemo osvrnuti na brojne međunarodne projekte, koji su uspješno okončani - i žele se uhvatiti u koštac sa svakim novim izazovom.